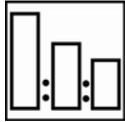


# Autoclear® Plus HS

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

## Descripción

Barniz de dos componentes de alto brillo y excelente performance, indicado para aplicación sobre Autobase Plus e Autowave.



100 Autoclear Plus HS  
50 P Hardeners  
10-20 Plus Reducers



Utilizar regla de mezcla Sikkens  
Regla No. 1 o 3

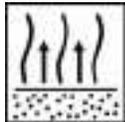


Ajuste del soplete:  
1.2-1.5 mm

Presión de aplicación:  
3-4 bar a la entrada de aire  
HVLP máx. 0.7 bar a la capa de aire



2 manos  
Aplicar dos manos simples con el tiempo de flash-off indicado.



Flash-off entre manos  
5-10 minutos à 20°C  
Seleccionar diluyente de acuerdo con la temperatura

Flash-off antes del secado  
5-10 minutos à 20°C



Selección del Producto  
P25 Hardener / RRA  
P25 Hardener  
P35 Hardener  
P45 Hardener

	20°C	60°C
P25 Hardener / RRA	2 horas	15 minutos
P25 Hardener	6 horas	35 minutos
P35 Hardener	10 horas	45 minutos
P45 Hardener	10 horas	45 minutos



Utilizar protección respiratoria adecuada  
AkzoNobel Automotive and Aerospace Coatings recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco.

Leer completamente esta ficha técnica para información detallada del producto.

# Autoclear® Plus HS

SOLO PARA USO PROFESIONAL

## Descripción

Barniz de dos componentes de alto brillo y excelente performance, indicado para aplicación sobre Autobase Plus e Autowave.

## Productos y aditivos

Autoclear Plus HS

### Hardener

P25 Hardener; spot y reparo de paneles a 20°C-30°C  
P35 Hardener; grandes áreas e servicios de pintura total a 20°C-40°C  
P45 Hardener; grandes áreas e servicios de pintura total arriba de 40°C

### Plus Reducers

Plus Reducer Fast; spot y reparo de paneles, rango de temperatura: 15°C-25°C.  
Plus Reducer Medium; spot, reparo de paneles y largos áreas, rango de temperatura: 20°C-30°C.  
Plus Reducer Slow; largos áreas y servicios de pintura total, rango de temperatura: 25°C-35°C.  
Plus Reducer Extra Slow; usar en temperaturas extremadamente altas, rango de temperatura: arriba de 35°C.

### Aditivos

Autoclear Mat; barniz de acabado fosco para desarrollo de barnices con diferentes niveles de brillo (TDS 5.5.1).  
Elast-O-Actif; aditivo para flexibilizar piezas plásticas. Ver S8.06.03c  
SRA: aditivo para auxiliar en la fusión del retoque (1:1 con barniz).  
RRA: acelerador utilizado para pequeños / rápidos reparos.

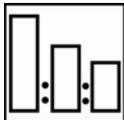
## Materias-primas básicas

Autoclear Plus HS: Resinas acrílica y poliéster  
P Hardener: Resina poliisocianato

## Sustratos indicados

Autobase Plus; después de un flash-off mínimo de 15 minutos a 20°C  
Autowave; después de un flash-off mínimo de 15 minutos a 25°C

## Relación de mezcla



### Sistema Padrón

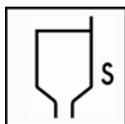
**100** Autoclear Plus HS  
**50** P Hardeners  
**10-20** Plus Reducers

### Sistema Acelerado

**100** Autoclear Plus HS  
**50** P Hardeners  
**10-20** RRA

Utilizar regla de catálisis Sikkens nº 3.

## Viscosidad



15-17 segundos – Copo Ford 4 a 25°C.

# Autoclear® Plus HS

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

## Ajuste del soplete / Presión de aplicación



Gravedad	1.2-1.5 mm	3-4 bar o 40-50 lbs/pol <sup>2</sup>
Succión	1.4-1.8 mm	3-4 bar o 40-50 lbs/pol <sup>2</sup>
HVLP Gravedad	1.3-1.6 mm	Máx. 0.7 bar en la capa de aire

## Procesos de Aplicación y preparación



- Aplicar dos manos simples con flash-off de 5-10 minutos a 20°C entre manos.  
Aguardar un intervalo de 5-10 minutos a 20°C antes del secado.
- El intervalo de flash-off depende de las condiciones de temperatura e circulación de aire.

## Vida útil de la mezcla

P25 Hardener / RRA	4 horas	a 20°C
P25 Hardener	4 horas	a 20°C
P35 Hardener	6 horas	a 20°C
P45 Hardener	7 horas	a 20°C

## Tiempo de secado

Aguardar mínimo de 5 minutos de flash-off a 20°C antes de llevar el carro para la cabina pre-calentada a 60°C. Los tiempos de secado están relacionados a una aplicación padrón y una temperatura específica.  
*Considerar el tiempo necesario para que la cabina de pintura alcance una temperatura de aire aceptable que posibilite la transferencia térmica de 60°C al objeto.*



	P25 Hardener RRA	P25 Hardener	P35 Hardener	P45 Hardener
--	---------------------	--------------	--------------	--------------

20°C	Polvo	20 minutos	45 minutos	45 minutos	45 minutos
	Manoseo	2 horas	6 horas	10 horas	10 horas

60°C	Polvo	5 minutos	5 minutos	10 minutos	10 minutos
	Manoseo	15 minutos	35 minutos	45 minutos	45 minutos



Aguardar 5 minutos de flash-off antes de curar por infrarrojo.  
La temperatura del panel no deberá ultrapasar 100°C durante la cura.  
*Para informaciones adicionales acerca de la cura por infrarrojo; ver TDS S9.01.01*

# Autoclear® Plus HS

SOLO PARA USO PROFESIONAL

## Pulimento



El polvo y las imperfecciones menores pueden ser pulidos después del tiempo de secado al aire indicado, o después de la cura completa a 60°C, seguida por resfriamiento para la temperatura ambiente. Lijar cuidadosamente las partículas de polvo y restaurar la superficie de acuerdo con las recomendaciones de pulido.  
*Listo para pulir aproximadamente 1 hora después del resfriamiento para la temperatura ambiente.*

## Espesura de la película

Aproximadamente 25-35 µm por mano en la condición de aplicación recomendada

## Rendimiento teórico

Utilizando la aplicación recomendada, el rendimiento teórico es de 7 m<sup>2</sup>/litro por mano de la mezcla lista para uso del barniz Autoclear Plus HS.

*El rendimiento práctico depende de muchos factores como: forma del objeto, aspereza de la superficie, técnicas de aplicación, presión, métodos y condiciones de aplicación.*

## Limpieza del equipo

Solventes Sikkens o solvente de limpieza para soplete

## VOC

El índice de VOC de este producto listo para uso es de 565 g/litro.

## Almacenamiento del producto

La caducidad del producto hace referencia al envase cerrado a 20°C.  
Evitar lo máximo posible, desviaciones importantes de temperatura.  
o *Uso máximo recomendado. Consultar la Ficha Técnica TDS S9.01.02*

**Akzo Nobel Ltda**  
**Automotive & Aerospace Coatings**  
**Dirección: Rua Assumpta Sabatini Rossi,1650, SBCampo – SP**  
**Tel: 0800 709 5121**

## SOLO PARA USO PROFESIONAL

**NOTA IMPORTANTE** La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas mencionados en esa ficha técnica son marcas registradas o licenciados de AkzoNobel.

### Head Office

Akzo Nobel Automotive & Aerospace Coatings B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)