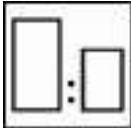


Autoclear® Classic FAST

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Barniz PU bi-componente con alto sólidos y alto brillo, indicado para aplicación sobre Autobase Plus y Autobase Classic.



3 Autoclear Classic FAST
1 Hardener Classic



Usar la regla de mezcla Sikkens
Regla universal Sikkens



Configuración del soplete:
1.2 - 1.6 mm

Presión de aplicación:
2 - 4 bar en la entrada de aire
HVLP máx. 0.7 bar en la capa 90



2 manos
Aplicar 2 manos simples usando tiempos de flash-off indicados.



Flash-off entre manos

5 - 10 minutos a 25°C
* Seleccionar Reducer de acuerdo con la temperatura

Flash-off antes del secado

5 - 10 minutos a 25°C



Tiempo de secado
Hardener Classic

(25°C)
3 horas

(60°C)
30 minutos



Usar la protección respiratoria apropiada
AkzoNobel A&AC recomienda el uso de máscara respiratoria.

Leer TDS completo para informaciones detalladas del producto.

Autoclear® Classic FAST

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Barniz PU bi-componente con alto sólidos y alto brillo, indicado para aplicación sobre Autobase Plus y Autobase Classic.

Productos y Aditivos

Autoclear Classic FAST

Endurecedor Hardener Classic

Aditivos Elast-O-Actif; elastificante para flexibilizar piezas plásticas. Ver S8.06.03c

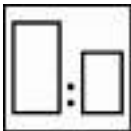
Materias-primas básicas

Autoclear Classic FAST: Resinas acrílicas.
Hardener Classic: Resina poliisocianato.

Sustratos indicados

Autobase Plus; después de un tiempo de flash-off mínimo de 15 minutos a 25°C.
Autobase Classic; después de un tiempo de flash-off mínimo de 15 minutos a 25°C.

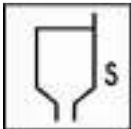
Relación de la mezcla



3 Autoclear Classic FAST
1 Hardener Classic

Usar regla universal Sikkens

Viscosidad



16 - 18 segundos – Copo Ford 4 a 25 °C.

Configuración del soplete / presión de aplicación



Gravedad	1.2 - 1.6 mm	2 - 4 bar o 29 – 58 lbs / pol ²
Succión	1.4 - 1.8 mm	2 - 4 bar o 29 – 58 lbs / pol ²

Aplicación



Aplicar 2 manos simples usando tiempo de flash-off de 5 - 10 minutos a 25°C entre manos.
Esperar 5 - 10 minutos antes del horneado.

* Tiempo de Flash-off depende de condiciones de temperatura y circulación de aire.

Autoclear® Classic FAST

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL

Vida útil de la mezcla

2 horas

25 °C

Tiempo de secado



Aguardar tiempo de flash-off mínimo de 5 minutos a 25°C antes de llevar el auto para la estufa (cabina) precalentada a 60°C. Todos los tiempos de secado están relacionados con la aplicación estandarizada y la temperatura del objeto.

Considerar el tiempo requerido para que la cabina de pintura alcance una temperatura de aire aceptable que posibilite la transferencia térmica de 60°C al objeto.

		(25°C)	(60°C)
Hardener Classic	Polvo	20 minutos	5 minutos
	Manoseo	1,5 horas	15 minutos
	Final	3 horas	30 minutos



La temperatura no debe ultrapasar 100°C durante el horneado. Aguardar 5 minutos de flash-off antes de hornear por infrarrojo.

Pulimento



El polvo y las menores imperfecciones pueden ser pulidos después del tiempo de secado al aire indicado, o después del horneado completo a 60°C, seguida por resfriamiento para la temperatura ambiente.

Pulir cuidadosamente las partículas de polvo y restaurar la superficie de acuerdo con las recomendaciones de pulimento.

Listo para pulir en aproximadamente 1 hora después del resfriamiento para la temperatura ambiente.

Espesura de la película

Aproximadamente de 25 - 30 µm por mano en las condiciones de aplicación recomendadas.

Rendimiento teórico

Usando la aplicación recomendada el rendimiento teórico é de 10m²/litro por mano de la mezcla lista para uso del barniz Autoclear Classic FAST.

El rendimiento práctico depende de muchos factores como: forma del panel, imperfecciones de la superficie, métodos y condiciones de aplicación.

Autoclear® Classic FAST

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL

Limpieza del equipo

Solventes Sikkens o solventes de limpieza de soplete.

VOC

El índice de VOC para el producto listo para uso es de 575 g/litro.

Almacenamiento del producto

Validez del producto es determinada cuando los mismos son almacenados cerrados a 25°C.
Evitar la exposición del producto a mudanzas bruscas de temperatura.

Plazo de validez: Ver informaciones en el envase.

Akzo Nobel Ltda
Automotive & Aerospace Coatings
Dirección: Rua Assumpta Sabatini Rossi,1650,SBCampo - SP
Tel: 0800 709 5121

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE: La información de esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva y está embasada en nuestro conocimiento y en las leyes actuales. Cualquier persona que use este producto para alguna finalidad que no sea las recomendadas en esta hoja técnica sin primero obtener la confirmación escrita por nosotros sobre la adecuación del producto hace así su propio riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario analizar todas las etapas para cumplir las demandas y reglas de la legislación local. Siempre leer la Ficha de Información y Seguridad de los Productos Químicos y la Ficha de Datos Técnicos sobre este producto, si disponible. Todo el consejo o toda la indicación sobre esto producto hecha por nosotros (en esta hoja de informaciones o de otra manera) es alineado con el mejor de nuestro conocimiento, pero nosotros no tenemos el control sobre la calidad y condiciones de los substratos o de muchos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros concordemos con la manera que está escrito, nosotros no aceptaremos la responsabilidad con la performance del producto o por cualquier pérdida o daño que surgir con el uso del producto. Todos los productos suministrados están sometidos al nuestro termo patrón y condición de venta. Usted puede solicitar una copia de este documento y revisar cuidadosamente. La información contenida en esta ficha de datos está sujeta a cambios de tiempos en tiempos de acuerdo con nuestra experiencia y nuestra política de continuo desarrollo. Es de responsabilidad del usuario verificar este documento previamente antes del uso de este producto.

Los nombres de los revestimientos mencionados en esta hoja de datos son marcas registradas o son licenciadas de AkzoNobel.

Head Office

Akzo Nobel Automotive & Aerospace Coatings B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkens.com.br